

KUNDENDIENST

Technische Informationen für den Fachhandel

Fernseh-Chassis 850 F Fernseh-Chassis 851 F* Eingebaut in folgende Modelle:

BURGGRAF G 845 KALIF G 855*

FTZ-Prüfnummer: Z 207



Technische Daten:

Stromart Leistungsaufnahme Röhrenzahl

Kreise

Tonteil

Röhrenfunktionen

Störimpulsverstärker

Amplitudensieb

Vertikal-Ablenkung

Bildgleichrichter und Video Regelspannungserzeugung

Wechselstrom/Gleichstrom 220 Volt ca. 170 Watt 13 + 12 Transistoren + 13 Halbleiterdioden u. 1 Siliziumgleichrichter

Bild: VHF 14 Bild: UHF 16 Ton: + 4

44, davon 16 Dioden- und Gleich-richterfunktionen

Röhrenbestückung der einzelnen Stufen

Eingangs- und Mischteil VHF-Tuner
Eingangs- und Mischteil UHF-Tuner
Feinabstimmautomatik
Bild-ZF-Teil
PC 900, PCF 801, BA 101 A
2 x AF 139, BA 111
AF 121, AC 125, 2-AA 119
2 x AF 181, 2 x AF 121, AC 125

AF 125

OA 70 (OA 160), P(F)L 200 PF(L) 200, M 3/1 OA 70 (OA 160), 2 x AF 126 Diodenpaar 2-AA 119, PF 86, PL 84 PCH 200

PC 92, PCL 85

Zeilenablenkung und Hochspannung Einschaltbrummunterdrückung Bildröhre Siliziumgleichrichter Antenneneingang

Zahl der Fernsehkanäle Zwischenfrequenzen

Lautsprecher

Gehäuseabmessungen (Breite x Höhe x Tiefe)

Gewicht

Sicherungen

2 x E 80 C 3, PCF 802, PL 500, PY 88, DY 86 OA 81 (OA 161) A 65-11 W BY 250 (BY 100, BY 104, BY 112) 240 Ω symmetrisch für VHF und UHF VHF-Tuner 11; UHF-Tuner 40 (+ 9) Bildträger 38,9 MHz, Tonträger 33,4 MHz, Differenzträger 5,5 MHz

1 perm.-dyn. Oval-Konzertlaut-sprecher 130 x 260 mm 1 perm.-dyn. Hochtonlautspre-

sprecher 130 x 260 mm
1 perm.-dyn. Hochtonlautsprecher 80 mm ϕ 855: 1 perm.-dyn. Oval-Konzertlautsprecher 170 x 260 mm
1 perm.-dyn. Hochtonlautsprecher 100 mm ϕ 845: 770 x 544 x 429 mm
855: 740 x 1005 x 469 mm

845: ca. 37 kg; 855: ca. 51 kg;

2 x 1,25 A, träge

Abb. 1 (5)

Ausbau des Chassis

Der Ausbau des Fernseh-Chassis läßt sich mit wenigen Handgriffen durchführen. Nach Abnahme der Rückwand sind folgende Punkte zu beachten:

- 1. Grundchassis. Beim Gerät "Burggraf G 845" werden an der linken Chassiskante die beiden Masse-Steckverbindungen getrennt (Pfeile 1 und 2 in Abb. 1). Beim Gerät "Kalif G 855" befinden sich die zu trennenden Masse-Steckverbindungen an der linken und rechten unteren Chassiskante (Pfeile 2 und 3 in Abb. 1). Nach Lösen der beiden Schrauben an den Haltelaschen (Pfeile 4 und 5 in Abb. 1), Schieber nach rechts drücken. Danach kann das Chassis ausgeklappt werden. Soll das Grundchassis vom Gehäuse getrennt werden, so sind die bezeichneten Steckverbindungen zu lösen (Pfeile 11 bis 19 in Abb. 1). Vorher Kabelbäume freilegen.
- 2. Bedienungsteil "Burggraf G 845". Zwei Schrauben und angegebene Steckverbindungen lösen (Pfeile 7 bis 16 in Abb. 1). Kabelbäume freilegen. Bedienungsteil herausnehmen.
- 3. Bedienungsteil "Kalif G 855". Chassis ausklappen. Kabelbäume freilegen. Rote Flügelmuttern, rechts und links vom Chassis, lösen (Abb. 2). Masse-Steckverbindungen an der rechten und linken unteren Chassiskante lösen (Pfeile 2 und 3 in Abb. 1). Eine Schraube (Pfeil 6 in Abb. 2) und angegebene Steckverbindungen lösen (Pfeile 11 bis 19 in Abb. 1). Grundchassis mit Holzleiste (Abb. 2) aus dem Gehäuse heben. Bedienungsteil herausnehmen.

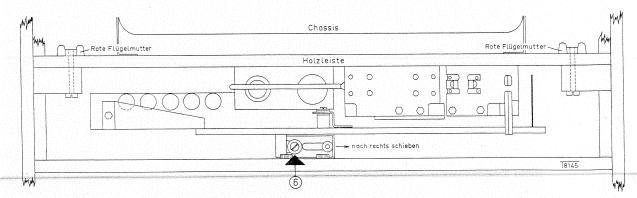
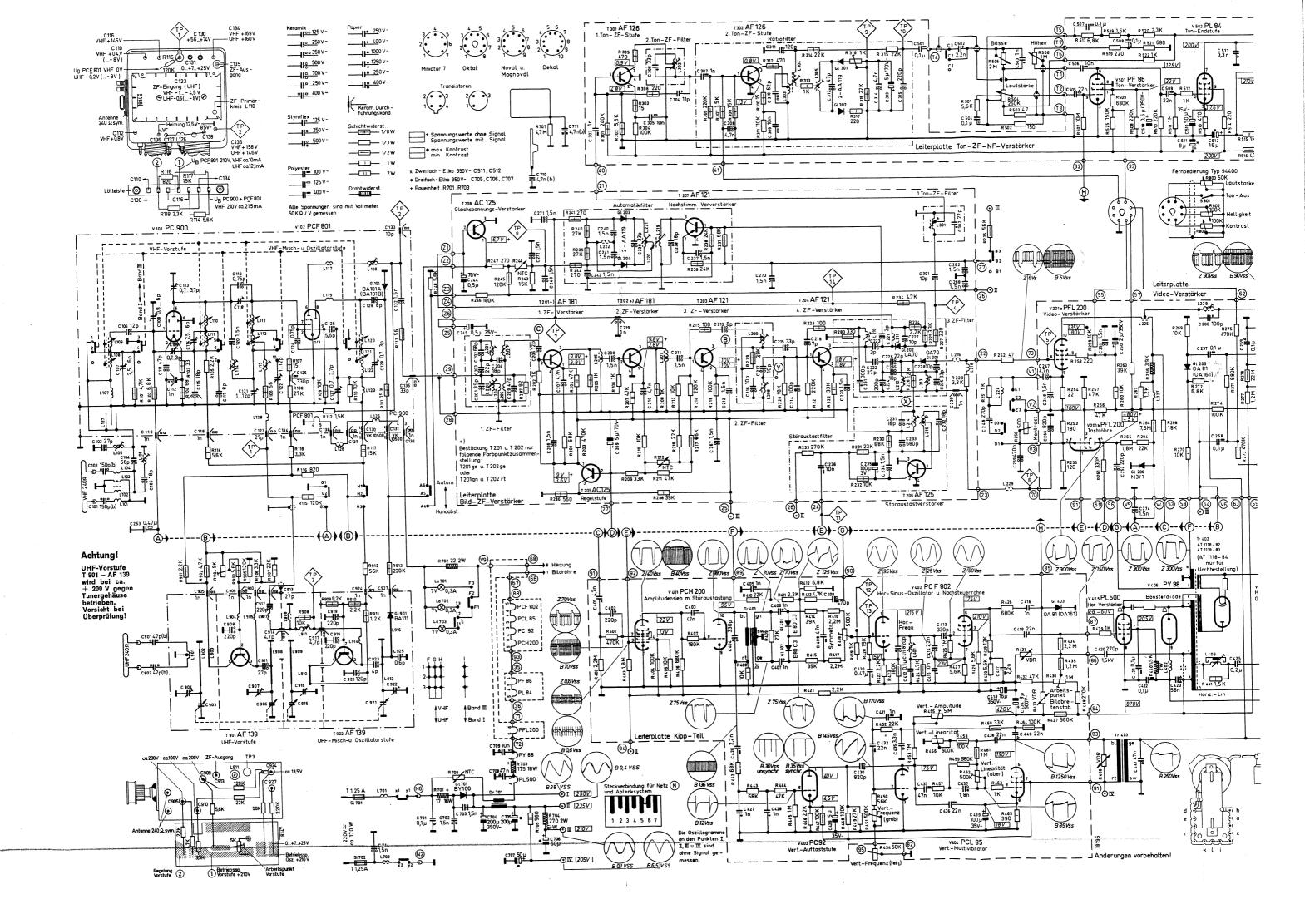
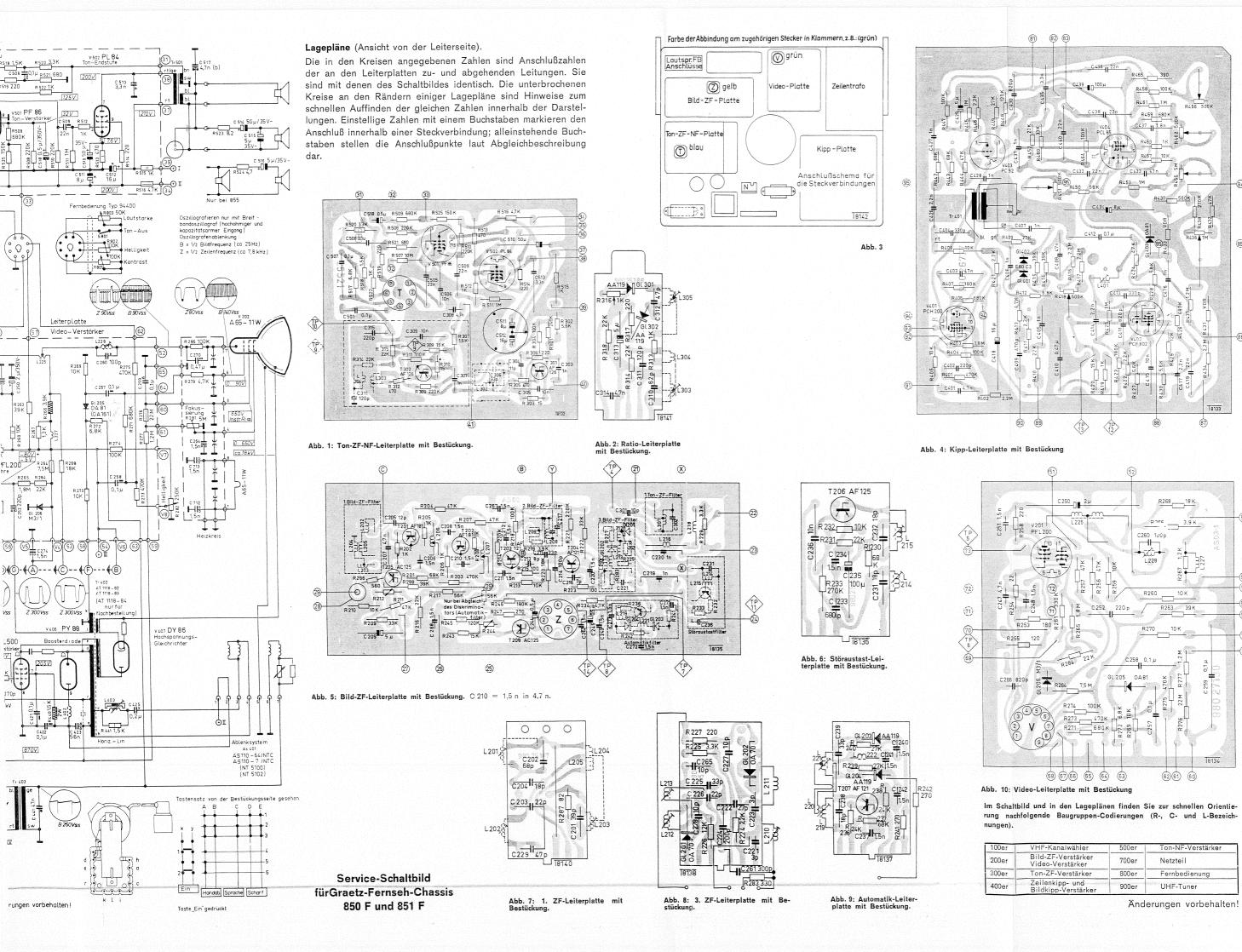


Abb. 2







KUNDENDIENST

Technische Informationen für den Fachhandel

Fernseh-Chassis 850 F Fernseh-Chassis 851 F* Eingebaut in folgende Modelle: **BURGGRAF G 845** G 855* KALIF

FTZ-Prüfnummer: Z 207



Technische Daten:

Stromart Leistungsaufnahme Röhrenzahl

Kreise

Röhrenfunktionen

Wechselstrom/Gleichstrom 220 Volt

13 + 12 Transistoren + 13 Halbleiterdioden u. 1 Siliziumgleichrichter Bild: VHF 14 Bild: UHF 16

2 x AF 139, BA 111

PF(L) 200, M 3/1

PC 92, PCL 85

PCH 200

AF 121. AC 125. 2-AA 119

AF 125 OA 70 (OA 160), P(F)L 200

2 x AF 181, 2 x AF 121, AC 125

Röhrenbestückung der einzelnen Stufen

Eingangs- und Mischteil VHF-Tuner PC 900, PCF 801, BA 101 A Eingangs- und Mischteil UHF-Tuner Feinabstimmautomatik Bild-ZF-Teil Störimpulsverstärker Bildaleichrichter und Video Regelspannungserzeugung Tonteil

Amplitudensieb Vertikal-Ablenkung ca. 170 Watt

44, davon 16 Dioden- und Gleich-

Lautsprecher

Gehäuseahmessungen (Breite x Höhe x Tiefe) OA 70 (OA 160), 2 x AF 126 Diodenpaar 2-AA 119, PF 86, PL 84

Zeilenablenkung und

Siliziumgleichrichter

Zahl der Fernsehkanäle

Antenneneingang

unterdrückung

Hochspannung

Einschaltbrum

Bildröhre

Sicherungen

2 x E 80 C 3, PCF 802, PL 500, PY 88, DY 86 OA 81 (OA 161) A 65-11 W

BY 250 (BY 100, BY 104, BY 112) 240 Ω symmetrisch für VHF und

VHF-Tuner 11; UHF-Tuner 40 (+ 9) Bildträger 38,9 MHz, Tonträger 33,4 MHz, Differenzträger 5,5 MHz 845: 1 perm.-dyn. Oval-Konzertlaut-sprecher 130 x 260 mm 1 perm.-dyn. Hochtonlautspre-cher 80 mm Φ

855: 1 perm.-dyn. Oval-Konzertlaut-sprecher 170 x 260 mm 1 perm.-dyn. Hochtonlautspre-cher 100 mm Ø

845: 770 x 544 x 429 mm 855: 740 x 1005 x 469 mm

845: ca. 37 kg; 855: ca. 51 kg;

2 x 1,25 A, träge

Ausbau des Chassis

Der Ausbau des Fernseh-Chassis läßt sich mit wenigen Handgriffen durchführen. Nach Abnahme der Rückwand sind folgende Punkte zu beachten:

1. Grundchassis. Beim Gerät "Burggraf G 845" werden an der linken Chassiskante die beiden Masse-Steckverbindungen getrennt (Pfeile 1 und 2 in Abb. 1). Beim Gerät "Kalif G 855" befinden sich die zu trennenden Masse-Steckverbindungen an der linken und rechten unteren Chassiskante (Pfeile 2 und 3 in Abb. 1). Nach Lösen der beiden Schrauben an den Haltelaschen (Pfeile 4 und 5 in Abb. 1). Schieber nach rechts drücken. Danach kann das Chassis ausgeklappt werden. Soll das Grundchassis vom Gehäuse getrennt werden, so sind die bezeichneten Steckverbindungen zu lösen (Pfeile 11 bis 19 in Abb. 1). Vorher Kabelbäume freilegen.

2. Bedienungsteil "Burggraf G 845". Zwei Schrauben und angegebene Steckverbindungen lösen (Pfeile 7 bis 16 in Abb. 1). Kabelbäume freilegen. Bedienungsteil herausnehmen.

3. Bedienungsteil "Kalif G 855". Chassis ausklappen. Kabelbäume freilegen. Rote Flügelmuttern, rechts und links vom Chassis, lösen (Abb. 2). Masse-Steckverbindungen an der rechten und linken unteren Chassiskante lösen (Pfeile 2 und 3 in Abb. 1). Eine Schraube (Pfeil 6 in Abb. 2) und angegebene Steckverbindungen lösen (Pfeile 11 bis 19 in Abb. 1). Grundchassis mit Holzleiste (Abb. 2) aus dem Gehäuse heben. Bedienungsteil herausnehmen.

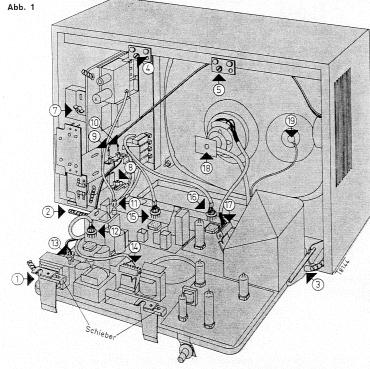
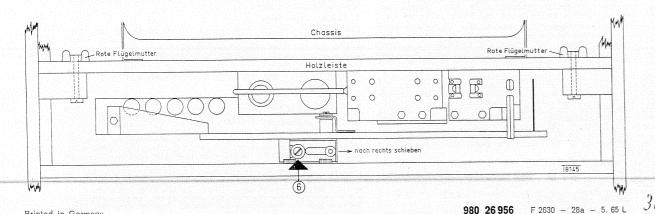


Abb. 2

Printed in Germany



Bildjustierung

36

Bei allen Arbeiten am Chassis oder bei der Justierung der Ablenkeinheit ist darauf zu achten, daß das Chassis netzspannungsfrei ist. Gegebenenfalls ist durch Umdrehen des Netzsteckers dieser Zustand herzustellen Bei nicht einpolig geerdeten Netzen ist ein ausreichend dimensionierter Trenntransformator (220–300 VA) zwischen Netz und Gerät zu schalten.

Vor Beginn der Justierarbeiten ist darauf zu achten, daß die Ablenkeinheit auf dem Hals der Bildröhre so weit wie möglich an den Kolben herangeschoben wird. Durch Drehen der Ablenkeinheit wird dann das Bild in eine waagerechte Lage gebracht. Diese Stellung wird durch Festziehen der Schraube an der Klemmvorrichtung fixiert.

Danach erfolgt die Einstellung der Bildlage. Hierzu ist es notwendig, die beiden Blech- oder Kunststoffscheiben – zwischen Klemmvorrichtung und Ablenkspulen – gegeneinander zu verschieben. Dadurch ergibt sich eine Verschiebung der Bildlage nach oben oder unten bzw. in der Diagonalen. Diese Einstellung sollte möglichst nur mit einem Testbild vorgenommen werden, da dessen Justiermarken die genaue Einstellung auf Mitte erleichtert. Die Zeilenschärfe kann durch den Focus-Regler eingestellt werden, der sich an der Fassung der Bildröhre befindet.

Zur Entzerrung von Geometrie-Verzeichnungen befinden sich im Lorenz-Ablenksystem (Typ AS 110-64/NTC) vier verstellbare Magnete. Diese sind so angeordnet, daß sie jeweils um 90° versetzt sind. Die beiden Magnete links und rechts des Ablenksystems können mit Werkzeugen aus antimagnetischem Metall gedreht werden, wodurch Kissenverzeichnungen des linken bzw. rechten Bildrandes korrigiert werden. Zur Entzerrung des oberen bzw. unteren Bildrandes dienen die beiden runden Magnete oben und unten, die in gleicher Weise eingestellt werden.

Darüber hinaus ist es möglich, Trapezverzeichnungen zu korrigieren. Zu diesem Zweck sind die Halterungen der Magnete mit verlängerten Polschuhen versehen, die seitverschoben werden können.

Zur Abhilfe von Geometrie-Verzeichnungen befinden sich am Lorenz-Ablenksystem (Typ AS 110-7/NTC) im Abstand von ca. 30 bis 60 Grad Kunststoffzapfen, auf die bei Bedarf Gummimagnete aufgeschoben werden. Sie erlauben die Beseitigung von Geometrieverzeichnungen durch axiale oder radiale Verschiebung bzw. Verdrehung.

Darüber hinaus ist es möglich, Trapezverzeichnungen zu korrigieren. Zu diesem Zweck finden vornehmlich die großen Magnete Verwendung, die in vertikaler und horizontaler Richtung auf die um 90 Grad versetzten Zapfen gesteckt werden.

gesteckt werden.

Beim Valvo-Ablenksystem (Typ NT 5100) werden die beiden runden Magnete links und rechts des Ablenksystems mit antimagnetischem Werkzeug in der Haltevorrichtung gedreht, bis die Kissenverzeichnungen am linken bzw. rechten Bildrand beseitigt sind. Zur Entzerung des oberen bzw. unteren Bildrandes dienen die beiden stabförmigen Magnete. Diese können zusammen mit den Halteklammern nach vorn oder hinten verschoben werden. Zusätzlich befinden sich an der Ablenkeinheit

mit den Halteklammern nach vorn oder hinten verschoben werden. Zusätzlich befinden sich an der Ablenkeinheit oben und unten weitere Klammern, in die, falls erforderlich, im Werk weitere Magnete zur Entzerrung des oberen bzw. unteren Bildrandes eingesetzt werden. Außerdem können auf dem Ablenksystem zwischen den stabförmigen und runden Magneten vier drehbare Gummimagnete den stabformigen und runden Magneten vier drenbare Gumminagnete aufgesetzt werden, um eine Korrektur der Geometrie in den Ecken der Bildröhre vornehmen zu können. Diese Magnete werden nur bei Bedarf im Werk aufgesetzt. Auftretende Trapezverzeichnungen können auch bei dem Valvo-Ablenksystem dadurch ausgeglichen werden, daß die beiden Rundmagnete (rechts und links) mit den Halterungen, die als Polschuhe dienen, nach beiden Seiten verschoben werden.

Beim Valvo-Ablenksystem (Typ NT 5102) sind zum Abgleich der Bildgeometrie zwei in ihrer Lage zu den Spulen veränderbare Stabmagnete vorgesehen. An der Isolierfläche zwischen Bild- und Zeilenspule befinden sich Befestigungsmöglichkeiten für Gummimagnete zur zusätzlichen Korrektur in den Bildecken. Diese werden bei Bedarf angebracht.

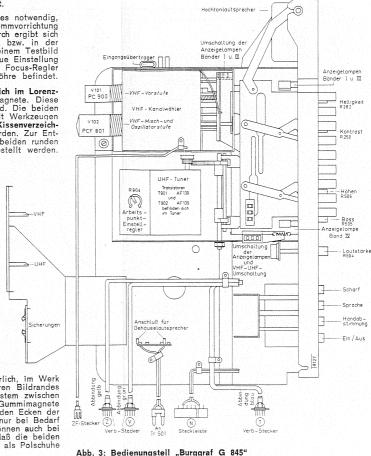
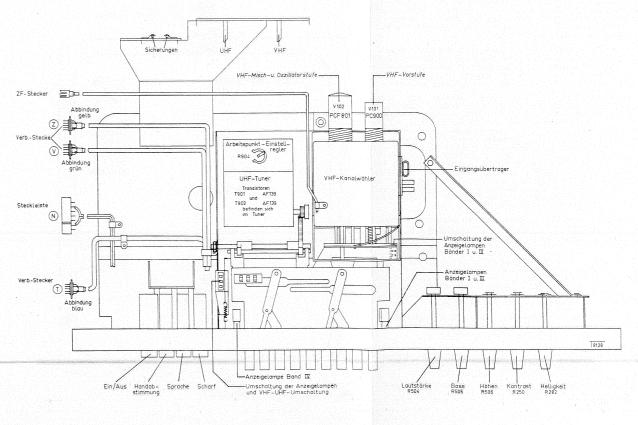


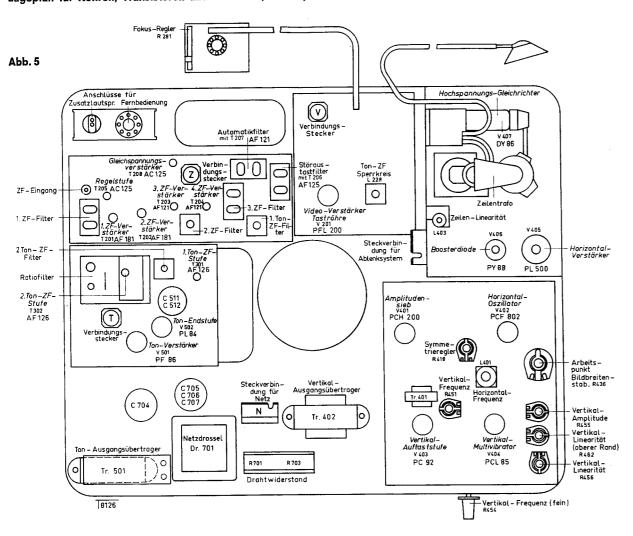
Abb. 3: Bedienungsteil "Burggraf G 845"

Lagepläne für Röhren und Bauteile (Bedienungsteile)

Abb. 4: Bedienungsteil "Kalif G 855"



Lageplan für Röhren, Transistoren und Bauteile (Chassis)



Einstellung der Kippteile (nur bei Nennspannung)

1. Bildkipp: An der rechten Seite der Kipp-Leiterplatte befinden sich drei Regler (von oben nach unten, Vert.-Linearität, Vert.-Linearität oben, Vert.-Amplitude) und an der linken Seite ein Einstellregler (Vert.-Frequenz grob). Der Grobregler für die Vert.-Frequenz soll so eingestellt sein, daß bei Mittelstellung des Feinreglers, am oberen Chassisrand rechts, das Bild synchronisiert wird. Die beiden Regler für die Vert.-Amplitude und die Vert.-Linearität müssen so eingestellt werden, daß die Höhe des Bildschirmes voll ausgeschrieben wird und sich keine Linearitätsverzerrung ergibt. Die Linearität am oberen Bildrand kann mit dem Potentiometer "Vert.-Linearität oben" korrigiert werden. Ein leichter Einfluß der Regler auf die Vert.-Frequenz kann durch den Vert.-Frequenz-Grobregler ausgeglichen werden.

2. Zeilenkipp: Der Fangbereich der Zeilensynchronisation wurde bei diesen Geräten durch eine automatische Nachsteuerschaltung vergrößert. Da durch diese Automatik ein "Außertrittfallen" der Synchronisation selbst bei größeren Abweichungen der Synchronisationsfrequenz vermieden wird, konnte der Regler für die Feineinstellung entfallen.

mieden wird, konnte der Regler für die Feineinstellung enttallen.

Falls eine Neueinstellung der Zeilenfrequenz notwendig wird, ist der Testpunkt 13 (Gitter der Nachsteuerröhre) gegen Masse kurzzuschließen. Danach den Kern der Spule L 401 (siehe Mitte der Kipp-Leiterplatte) mit einem Schraubenzieher aus Isoliermaterial so einstellen, daß für kurze Zeit Gleichlauf erreicht wird. Gitter freigeben und Testpunkt 13 mit Testpunkt 12 verbinden. Den Symmetrieregler R 418 (neben L 401) auf Links- oder Rechtsanschlag drehen. Die Synchronisation wird durch kurzzeitiges Umschalten einer VHF-Taste unterbrochen. Nach dem Zurückschalten den Symmetrieregler R 418 so einstellen, daß das Bild wieder synchronisiert wird. Die Verbindung zwischen den Testpunkten 12 und 13 entfernen. Die Einstellung wird anschließend durch kurzzeitiges Umschalten einer VHF-Taste oder Drücken einer UHF-Taste noch einmal kontrolliert. Nach dem Zurückschalten muß der Gleichlauf sofort wieder in der richtigen Phasenlage einsetzen. in der richtigen Phasenlage einsetzen.

Die Hochspannungs- und Bildbreitenstabilisierung erfordert eine genaue Einstellung der Boosterspannung. Die Boosterspannung soll am Punkt a des Zeilenausgangstransformators 870 Volt betragen. Die Einstellung erfolgt mit dem Regler R 436, der sich unterhalb des Vert.-Amplitudenreglers befindet ("Arbeitspunkt Bildbr.-Stab."). Falls die Bildbreite bei dieser Einstellung zu groß oder zu klein sein sollte, kann der Regler ein wenig verstellt werden, jedoch nur so viel, als für die Korrektur unbedingt notwendig ist. Läßt sich im Reparaturfall (Austausch durch Zeilentransformator AT 1118 – 84) die Bildbreite nicht richtig einstellen, muß der Zusatzkondensator zwischen den Anschlüssen "a" und "r" entfernt werden (im Schalthild gestrichtet) zezeichnet). (im Schaltbild gestrichelt gezeichnet)

Die Einstellung der Zeilenlinearität kann durch axiales Verschieben des Magnetkerns in der Spule L 403 vorgenommen werden. Diese Spule befindet sich über dem Zeilenausgangstransformator.

Die Anheizbrummunterdrückung: Um unerwünschte Geräusche im Lautsprecher während der Anheizzeit zu unterdrucken, wird der NF-Verstärker durch eine Automatikschaltung so lange gesperrt, bis die Zeilenendstufe voll in Betrieb ist.

Kontrolle: Die Spannung an der Diode GL 403 muß bei eingeschaltetem Gerät positiv sein und mindestens 100 mV betragen.

Zur Funktionsprüfung genügt es, die Boosterspannung über C 434 kurz-zuschließen. Der Kurzschluß darf nicht länger als eine Sekunde dauern. Bei der Prüfung muß der Ton aussetzen.

Achtung: Vorher Helligkeitsregler ganz nach links drehen, da der Bildkipp ebenfalls außer Betrieb gesetzt wird (Einbrenngefahr).

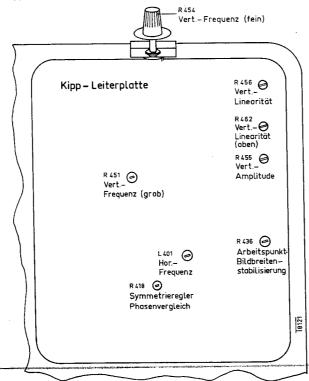


Abb. 6: Lageplan der Einstellreglei

Reparaturhinweise für den VHF-Kanalwähler

Der Kanalwähler besitzt als Vorstufe eine Spanngitterröhre PC 900 in neutralisierter Triodenschaltung (Neutrode), als Oszillator und Mischer eine Spanngitterröhre PCF 801, deren Pentodensystem bei UHF-Empfang als zusätzliche ZF-Verstärkerstufe benutzt wird. Zur Einstellung der einzelnen Fernsehkanäle dient ein Variometer, das durch vier parallel geführte Kerne abstimmbar ist. Die Kreisspulen der Fernseh-bänder I und III sind in Serie geschaltet, bei Band-III-Empfang werden die Band-I-Spulen durch einen Schalter kurzgeschlossen. Bei UHF-Empfang wird das Pentodensystem der PCF 801 als zusätzliche geregelte Verstärkerstufe für das UHF- ZF-Signal benutzt.

Eine Überprüfung der wichtigsten Kanalschalterfunktionen ist ohne Ausbau des Tuners durch Messungen an den äußeren Anschlußpunkten möglich.

Achtung: Bei Arbeiten am eingeschalteten Gerät bitte die Plusleitungen des UHF-Tuners (Anschlußpunkte 1 und 2 im Schaltbild) nicht wechselweise auftrennen. Der Vorstufentransistor kann sonst überlastet werden. Bei Arbeiten an dieser Stufe im Betriebszustand stets Leitung 2 vor Leitung 1 ablöten, nicht umgekehrt. Vorsicht, bei VHF-Empfang bleibt die UHF-Vorstufe eingeschaltet.

Bei Verdacht eines Fehlers am Kanalwähler sollten zunächst alle Spannungen kontrolliert werden (Gleichspannungsmessungen mit hochohmigem Instrument Ri ≧ 20 kΩ/V, Regelspannungsmessung mit Röhrenvoltmeter!). Abweichungen von ± 5 % bis ± 10 % sind zulässig. Bei größeren Abweichungen zunächst versuchsweise Röhren wechseln. Die Meßpunkte und Durchschnittsmeßwerte ohne Eingangssignal gehen aus der Abbildung im Schaltbild hervor.

Defekte Röhren sind nach Möglichkeit durch solche der gleichen Herstellerfirma zu ersetzen. Anschließend die Abschirmhauben der Röhren wieder aut festschrauben

Beim Auswechseln schadhafter Einzelteile möglichst nur Originalteile verwenden und darauf achten, daß Lage der Teile und Länge der Anschlußdrähte genau dem ursprünglichen Zustand entsprechen.

Besondere Vorsicht ist beim Löten geboten. Die Kunststoffteile des Abstimmvariometers sind hitzeempfindlich. Schon geringes Verbiegen beeinträchtigt die Kanaleinstellung und damit die Empfindlichkeit des Gerätes.

Zum Reinigen der Kontakte nur bewährte Kontaktpflegemittel benutzen und diese äußerst sparsam verwenden.

Bei erforderlichem Neuabgleich der Vor-, Bandfilter- und ZF-Kreise den Kanalwähler an das Werk oder eine Werksvertretung einschicken.

Einstellen der Neutralisation

Einstellen der Neutralisation
Ein Nachstellen der Neutralalisation ist nach normalen Reparaturen nicht notwendig. Erforderlichenfalls ist es jedoch leicht durchzuführen. Hierzu wird die Heizung der Vorröhre PC 900 durch einen Kurzschluß zwischen den Durchführungskondensatoren C 136 und C 137 überbrückt. Dem eingeschalteten Gerät wird ein starkes Fernsensignal (20 bis 100 mV) auf einem Kanal des Bereiches III zugeführt und dabei die Regelspannung des ZF-Verstärkers parallel zu R 201 gemessen. Hochomiges Instrument oder Röhrenvoltmeter verwenden! Der Neutralisationstrimmer C 109 wird so eingestellt, daß sich ein Minimum der Regelspannung ergibt.

Aus- und Einbau des Bedienungsteils Der Ausbau des Bedienungsteils wurde bereits in dem Absatz "Ausbau des Chassis" beschrieben.

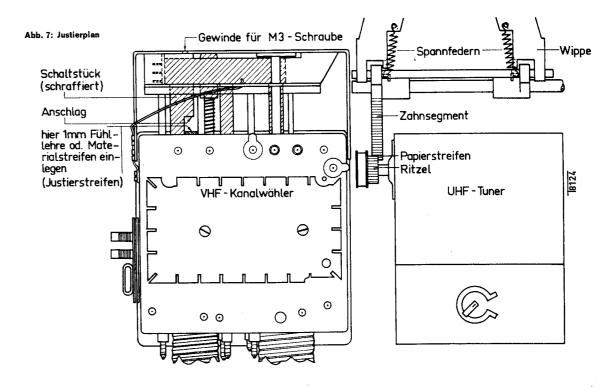
Durch die entsprechende Länge der Verbindungskabel ist der Betrieb des Bedienungsteils in ausgebautem Zustand möglich. Hierbei ist darauf zu achten, daß die Masserverbindung zum Chassis wieder hergestellt ist.

Ausbau des VHF-Kanalwählers Alle Tasten in Ruhestellung bringen — Haltewinkel der zugehörigen Lämpchenfassungen lösen — Von der Grundplatte her fünf Befestigungsschrauben lösen.

Der Kanalwähler kann zur elektrischen Überprüfung bzw. Reparatur in seiner Lage umgedreht werden. Eine Einstellung beliebiger VHF-Kanäle kann im ausgebauten Zustand durch Eindrehen einer M 3-Schraube in das Gewinde des Bügels erfolgen (siehe Abb. 7).

Schraube in das Gewinde des Bügels erfolgen (siehe Abb. 7).

Einbau des VHF-Kanalwählers
Gummidichtung, Folie und Kanalwähler auf die Grundplatte legen
und auf richtige Lage achten – 5 Befestigungsschrauben einführen
und leicht anziehen – Eine Band-I-Taste drücken (Zeiger zu hohen
Kanälen) – Eine 1-mm-Fühllehre (oder entsprechenden Materalstreifen)
zwischen Kanalwählergehäuse und Anschlag des Schaltstückes legen –
Kanalwähler in Richtung der Tasten schieben bis Lehre bzw. Streifen
klemmt – 5 Befestigungsschrauben festziehen (bei lockerem Schraubensitz ist die Wiederkehrgenauigkeit ungenügend) – Justierstreifen
herausnehmen – Haltewinkel mit Lämpchenfassungen wieder befestigen.



Reparaturhinweise für den UHF-Tuner

Mit Hilfe von Strom- und Spannungsmessungen ist es möglich, ohne Ausbau des Tuners einen Teil seiner Funktionen zu prüfen. Gleichspannungsmessungen mit hochohmigem Instrument (Ri $\stackrel{\cong}{=} 20~k\Omega/V)$ und ohne Signal vornehmen. Die einzelnen Meßpunkte mit den zugehörigen ohne Signal vornenmen. Die einzelnen mebpunkte im den zugenonigen Meßwerten gehen aus der Abbildung im Schalbild hervor. Auf der Suche nach Fehlern sollten die Transistoren erst dann ausgewechselt werden, wenn einwandfrei feststeht, daß der Fehler bei ihnen liegt.

werden, wenn einwandfrei feststeht, daß der Fehler bei ihnen liegt. Transistoren zeigen verhältnismäßig selten Defekte, können aber leicht durch Aus- und Einlöten beschädigt werden. Beim Auswechseln schadhafter Einzelteile möglichst nur Originalteile verwenden und darauf achten, daß Lage der Teile und Länge der Anschlußdrähte genau dem ursprünglichen Zustand entsprechen. Keinesfalls die in den Kammern parallel zu den Topfkreiswänden angeordneten Kreisstege und Koppelschleiten verbiegen, da schon geringe Lageänderungen dieser Teile zu erheblichen Verstimmungen führen. Der Einstellregler R 904 für den Arbeitspunkt der Vorstufe ist auf optimales Regelverhalten des Vorstufentransistors eingestellt und wird auch nach einem Transistorwechsel normalerweise nicht verändert. Sollte sich ausnahmsweise nach Auswechseln eines defekten Vorstufentransistors das Signal-Rauschverhältnis des Empfängers bei schwachem Eingangssignal verschlechtert haben, so stellt man den Regler so ein, daß die zwischen den Durchführungskondensatoren C 909 und C 910 gemessene Gleichspannung 10 V beträgt.

Achtung: Bei Arbeiten am eingeschalteten Gerät bitte die Plusleitungen des UHF-Tuners (Anschlußpunkte 1 und 2 im Schaltbild) nicht wechselauftrennen. Der Vorstufentransistor kann sonst überlastet werden. Bei Arbeiten an dieser Stufe im Betriebszustand stets Leitung 2 vor Leitung 1 ablöten, nicht umgekehrt.

Vorsicht, bei VHF-Empfang bleibt die UHF-Vorstufe eingeschaltet.

Falls ein Neuabgleich erforderlich ist, sollte der UHF-Tuner an das Werk eingesandt werden.

Aus- und Einbau des Bedienungsteils

Der Ausbau des Bedienungsteils wird, wie beim VHF-Kanalwähler

Der Ausbau an sich ist selten erforderlich, da der Deckel des Tuner-gehäuses ohne Ausbau abnehmbar ist (Herausdrücken der beiden Biege-laschen auf der Anschlußseite des Tuners).

Ausbauvorgang: Anschlüsse ablöten (zumindest die kurzen Verbindungen zwischen Druckplatte und Lötleiste) - Tasten in Ruhestellung - Drehko-Rückholfeder am Ritzel aushängen - Von der Grundplatte her 3 Befestigungsschrauben lösen.

Einbau des UHF-Tuners

Einbau des UHF-Tuners
Eine UHF-Taste drücken und rechtsherum (im Uhrzeigersinn) bis zum Anschlag drehen; danach gedrückte Taste eine halbe Umdrehung zurückstellen (linksherum) — Drehkoachse des UHF-Tuners zum rechten Anschlag drehen — Tuner auf Tastensatzgrundplatte aufsetzen — Einen Papierstreifen zwischen Zahnsegment und Ritzel einlegen — 3 Befestigungsschrauben lose eindrehen — Tuner in Richtung der Tasten schieben, so daß Ritzel und Zahnsegment über den dazwischenliegenden Papierstreifen fest im Eingriff sind — Eventuell durch Drehen der gedrückten Taste Zahnsegment und Ritzel in richtige Stellung zueinander bringen — Befestigungsschrauben des Tuners festziehen — Drehkorückholfeder am Ritzel einhängen. — Durch Drücken einer auf einen Kanal am oberen Ende des UHF-Bereichs eingestellten Taste einwandfreies Funktionieren der Abstimmung kontrollieren (Papierstreifen fällt dabei heraus) — Anschlüsse anlöten.